

WULFF Klebstoffempfehlung



WULFF GmbH u. Co. KG
 Wersener Str. 3 · 49504 Lotte
 Tel. 0 54 04 / 8 81-0
 Fax 0 54 04 / 8 81-819
 info@wulff-gmbh.de
 wulff-gmbh.de

Banken
 Commerzbank Osnabrück
 IBAN DE71 2654 0070 0533 5518 00 BIC COBADEFFXXX
 Kreissparkasse Steinfurt
 IBAN DE13 4035 1060 0025 0002 09 BIC WELADED1STF
 Volksbank Münsterland Nord eG
 IBAN DE74 4036 1906 4240 1865 00 BIC GENODEM1IBB

Vebe	Belagsname	Klebstoff / Fixierung	Zahnung	Stand
Nadelvlies Bahnenware	Strong 956 Strong 745 S-L Strong Compact 926 Strong 733 L	Multi-Coll LinoTex Multi-Strong	B1 – B2	07/2023
Nadelvlies SL-Fliesen	Strong Modul 966	HV 9 Fixiergel	Schwammrolle grob	07/2023
Nadelvlies Bahnenware ableitfähig	Strong 956 Strong 745 S-L Strong Compact 926 Strong 733 L	Multi-Coll LF	S2	07/2023
Nadelvlies SL-Fliesen Ableitfähig	Strong Modul 966	HV 9 + LF 1000 Fixiergel LF	Schwammrolle grob	07/2023



WULFF GmbH u. Co. KG
 Wersener Str. 3 · 49504 Lotte
 Tel. 0 54 04 / 8 81-0
 Fax 0 54 04 / 8 81-819
 info@wulff-gmbh.de
 wulff-gmbh.de

Banken
 Commerzbank Osnabrück
 IBAN DE71 2654 0070 0533 5518 00 BIC COBADEFFXXX
 Kreissparkasse Steinfurt
 IBAN DE13 4035 1060 0025 0002 09 BIC WELADED1STF
 Volksbank Münsterland Nord eG
 IBAN DE74 4036 1906 4240 1865 00 BIC GENODEM1IBB

Hinweis:

Der Untergrund ist entsprechend der VOB DIN 18356 bzw. 18365 zu prüfen und vorzubereiten.
 Hinweise: Die technischen Angaben zur Untergrundvorbereitung und Verklebung entnehmen Sie bitte unseren technischen Merkblättern. Unsere schriftlichen Ausführungen ersetzen nicht die sorgfältige Prüfung der Verhältnisse vor Ort. Sie erfolgen unter Vorbehalt der abschließenden Beurteilung der Verlegereife durch den Auftragnehmer. Kenntnis über die einschlägigen DIN-Normen, die dieser Auskunft zugrunde liegen, setzen wir voraus. Um Schäden zu vermeiden, nutzen Sie bitte unsere technischen Informationen unter www.wulff-gmbh.de.

Die Klebstoffempfehlung beruht auf Laborversuchen. Die Freigabe erfolgt auf Grundlage von Prüfungen nach DIN EN ISO 22631 (Schälprüfungen). Prüfverfahren für Klebstoffe für Boden- und Wandbeläge. Hoch scherfeste, wärmestandfeste und hoch weichmacherbeständige Klebstoffe minimieren das Risiko der Fugenbildung.

Spachtelmasse, Schichtdicke mind. 2 mm	SA 60 Plus ● SA 50 Plus ● 2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● Floor- Direkt ● GP 200 Plus ● GP 300 Plus	SA 60 ● SA 50 ● 2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● Floor- Direkt ● GP 200 Plus ● GP 300 Plus	max. 3 mm: 2K AM 10 ● SA 60 Plus ● SA 50 Plus ● SA 25 ● Floor- Direkt ● max.3-5 mm: GP 300 Plus max.3-10 mm: GP 200 Plus ●	2K AM 10 ●	SA 60 Plus ● SA 50 Plus ● 2K AM 10 ● DS 80 ● SA 25 ● Floor- Direkt ● GP 200 Plus ● GP 300 Plus
Grundierung	Micro-Grund ● Unigrund Express ● Super Grip Q ●	Micro-Grund ● Unigrund Express ● Super Grip Q ●	2K DP-Grund ³⁾ ● Unigrund Express ● EP-BA 583 (absanden) Super Grip Q ●	2K DP-Grund ³⁾ ● Unigrund Express ● EP-BA 583 (absanden) Super Grip Q ●	2K DP-Grund ³⁾ ● Unigrund Express ● Micro-Grund ● Tensit ³⁾ ● EP-BA 583 (absanden) Super Grip Q ●
Untergrundbearbeitung²⁾	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen	schleifen, absaugen
Untergrund	Zement-Estriche	Calciumsulfat-Estriche	Gussasphalt (IC 10, DIN EN 13813) nicht abgesandet	Holzdielen, OSB- und Spanplatten (nach DIN 68771)	tragfähige, wasserfeste Klebstoffreste (Eigenversuche)
Restfeuchtigkeit	< 2,0 CM% unbeheizt < 1,8 CM% beheizt	< 0,5 CM% unbeheizt < 0,3 CM% beheizt	entfällt	entfällt	entfällt

1) Dispersionsklebstoffe sind nicht dauerhaft beständig gegen Feuchtigkeit, ggf. müssen die Belagsnähte verfugt/verschweißt werden.

2) Die BEB- und TKB- Merkblätter zur Beurteilung und Vorbereitung von Untergründen sind zu beachten. Untergründe müssen entsprechend DIN 18365 dauertrocken, tragfähig, sauber und rissfrei sein.

3) Darf nicht mit Hybrid-Spachtelmasse GP 200 Plus und GP 300 Plus überspachtelt werden. (Stand 03/2023)

